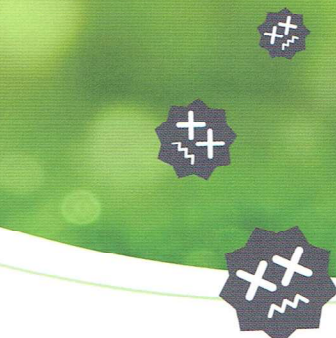


衛生的で快適な環境作りをサポートします

# 抗菌・抗ウイルスのお悩みを解決!!



**光の力**  
 活性ラジカルが  
 細菌・ウイルスを攻撃



**イオンの力**  
 抗菌・抗ウイルス効果を  
 1日中発揮

## 信越ハイブリッド光触媒が 細菌・ウイルスの繁殖を抑制!

高性能・高品質の信越光触媒製品で  
 身の回りの気になる場所に  
 抗菌・抗ウイルス機能を付与します。



### 数字が示す信越光触媒の抗菌・抗ウイルス性

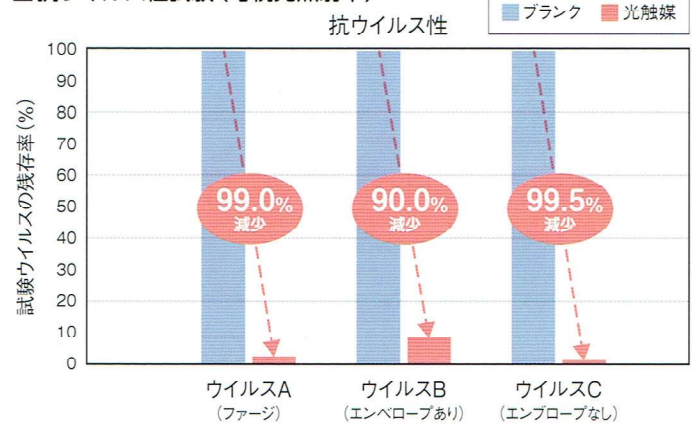
光がなくても優れた抗菌性を発揮

■ 抗菌性試験結果 (暗所)



試験規格: JIS Z 2801 準拠 試験機関: 三菱石油 (株)

■ 抗ウイルス性試験 (可視光照射下)



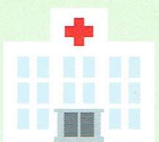
(ウイルスA) 試験規格: JIS R 1756:2013 試験機関: 一般社団法人日本食品分析センター  
 (ウイルスB・C) 試験規格: KISTEC法 (ISO18184, JIS R 1706, JIS R1756参考) 試験機関: KISTEC

※実際の使用現場を想定した塗布量で試験を実施した結果です。

### こんなところにぜひ! 抗菌・抗ウイルス効果で、快適な環境を。

#### 病院

患者さんだけでなく、医師・看護師など医療従事者にも衛生的で快適な環境を。



#### オフィス

社員が気持ちよく働け、生産性を高められる快適な職場環境を。



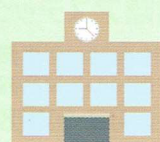
#### 店舗

お客さまに安心してご利用いただけるクリーンで衛生的なお店づくりに。



#### 学校

子どもたちがのびのび学べる安全・安心な教育環境に。



# 5 〈室内向け〉 抗菌・抗ウイルス製品選びの 5つのポイント

## Point 1

### 製品データの信頼性・現場での効果再現性

実際に現場でコーティングするのと同程度の量や同じ塗布方法で試験された試験データを持っていることが重要です。

## Point 2

### 可視光活性

光触媒コーティングの場合、室内の照明などの「可視光」で評価されたデータが重要です。

## Point 3

### 暗所での抗菌機能

室内は光が当たらないことも想定されます。光がない環境（暗所）の試験データを持っていることが重要です。

## Point 4

### 建材の意匠を損なわないこと

極端なテカリや反射、白濁など、塗布した箇所の外観が変わるリスクを下げるために、透明であることが重要です。

## Point 5

### 効果の持続性・塗膜の密着性

効果を長持ちさせるため、塗布したコーティングがしっかりと定着するよう、成分が工夫されていることが重要です。

目に見えないコーティングだからこそ

現場を想定し、厳しい条件下で各種試験を実施した信頼性の高いデータを持つ製品を選ぶことがとても重要です。信越光触媒は5つのポイントを兼ね揃えた画期的な抗菌・抗ウイルス製品です。

さらに、優れた製品を現場で適切にコーティングできる施工業者を選ぶことがとても重要です。当社の施工研修を受けた専門業者による確かな品質の施工をお約束します。

## ■信越光触媒製品の特長



## 施工の流れ

- 清掃** 必要に応じて施工箇所を清掃します。
- 養生** 必要に応じて養生を行います。
- 施工** スプレーガンなどを用い、施工対象物に丁寧にコーティングします。
- 乾燥** 室温で自然乾燥します。
- 確認・報告** 施工完了後、必要に応じて施工済ステッカーを発行します。



※掲載のデータは、すべて材料の特性に関するものであり、商品、物品の性能を保証するものではありません。

※抗菌・抗ウイルス効果については、すべての細菌やウイルスに対する効果を発現することを保証するものではありません。また、感染の予防を保証するものではありません。

お気軽にご相談ください

**Shin-Etsu**

信越アステック株式会社

本社 機能材料事業部

〒101-0047 東京都千代田区内神田2-2-1 鎌倉河岸ビル5階

TEL. 03-5298-3212 FAX. 03-3254-1932

<https://www.shinetsu-astech.co.jp/photocatalyst/>



お問い合わせ先